

SIEĆ BADAWCZA
ŁUKASIEWICZ



SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ
INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW
POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW
87-100 Toruń ul. M. Skłodowskiej-Curie 55



AB 163

Oddział Farb i Tworzyw
44 – 100 Gliwice
ul. Chorzowska 50 A
Zakład Badawczo-Analityczny
Laboratorium Badań Wyrobów Lakierowych

Sprawozdanie z badań nr GFF/212/2019

Nr sprawy: GFF.4131.140.2019

Rodzaj badania	Przedmiot badania	Nazwa i adres Klienta
Badania wg PN-C-81753:2002 Rodzaj B	Hydrostop Hardener	HYDROSTOP ZWMI Paweł Grzegorzewicz ul. Bruszevska 10 03-046 Warszawa

PRÓBKA		BADANIA	
Numer	Przyjęto	Rozpoczęto	Zakończono
212/2019	16.10.2019r.	05.12.2019 r.	12.12.2019 r.

Wykonawcy:

Bogusława Klimczyk
/Imię, Nazwisko/

.....
/Podpis/

Sprawozdanie opracowała:

Bogusława Klimczyk
/Imię, Nazwisko/

16.12.19
.....
/Data, Podpis/

Rozdzielnik:

- Klient
- GT
- GFF

Autoryzowała:

Krystyna Kortylewska
/Imię, Nazwisko/

12.12.19
.....
/Data, Podpis/

Zatwierdziła:

KIEROWNIK ZAKŁADU
Badawczo-Analitycznego
Laboratorium Badań Wyrobów Lakierowych
12.12.19
mgr inż. Grażyna Kamińska-Bach

.....
/Pieczęć, Data, Podpis/

Wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanej próbki. Bez pisemnej zgody GFF niniejsze sprawozdanie nie może być powielane inaczej jak tylko w całości.

SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ
INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW
87-100 Toruń ul. M. Skłodowskiej-Curie 55
Oddział Farb i Tworzyw, 44-100 Gliwice, ul. Chorzowska 50 A

Zakład Badawczo-Analityczny
Laboratorium Badań Wytrobów Lakierowych

Sprawozdanie z badań nr GFF/212/2019
z dnia 12.12.2019 r.

Strona
2 z 3

1. Opis próbki:

Klient dostarczył do badań próbkę wyrobu w pojemniku z tworzywa sztucznego o pojemności 1 l, z odreznym napisem o treści:

- Hydrostop – Hardener
- 2019.10.10

2. Opis badań:

Wykonano badania wg PN-C-81753:2002 *Impregnaty ochronno-dekoracyjne* dla rodzaju B, w następujących parametrach:

- 1/ gęstość wg PN-EN ISO 2811-1:2016-04 *Farby i lakiery -- Oznaczanie gęstości -- Część 1: Metoda piknometryczna*
 - typ i pojemność użytego piknometru: metalowy o pojemności 100,01 cm³
 - temperatura próbki: 23,2 °C
- 2/ czas wypływu wg PN-EN ISO 2431:2012 *Farby i lakiery- Oznaczanie czasu wypływu za pomocą kubków wypływowych*
 - nr identyfikacyjny kubka: 21
 - średnica dyszy wypływowej: 4 mm
 - temperatura próbki: 23,2 °C
- 3/ czas wysychania powłoki wg PN-C-81519:1979 *Wyroby lakierowe -- Określanie stopnia wyschnięcia i czasu wysychania*

Wyrób nałożono na podłoże betonowe za pomocą pędzla.

Warunki badania:

- temperatura: 22,0 °C
- wilgotność względna powietrza: 55,2 %

- 4/ wygląd i barwa powłoki wg PN-C-81753:2002, p. 3.5.3.

Wyrób nałożono na podłoże betonowe za pomocą pędzla i kondycjonowano przez 72 h w temperaturze (23±2)°C i wilgotności względnej powietrza (50 ±5)%.

3. Wyniki badań: zestawiono w Tabeli 1

SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ
INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW
 87-100 Toruń ul. M. Skłodowskiej-Curie 55
 Oddział Farb i Tworzyw, 44-100 Gliwice, ul. Chorzowska 50 A

Zakład Badawczo-Analityczny Laboratorium Badań Wyrobów Lakierowych	Sprawozdanie z badań nr GFF/212/2019 z dnia 12.12.2019 r.
	Strona 3 z 3

Tabela 1. Zestawienie wyników badań dla wyrobu HYDROSTOP- Hardener

Rodzaj badania	Metoda badania	Status metody*/	Wymagania wg PN-C-81753:2002	Wynik badania
Wymagania dotyczące impregnatu				
Gęstość, g/cm³	PN-EN ISO 2811-1:2016-04	A	parametry oznaczenia są uzgadniane między zainteresowanymi stronami	1,14
Czas wypływu mierzony kubkiem wypływowym o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s	PN-EN ISO 2431:2012	B		12,0
Wymagania dotyczące powłoki impregnatu				
Czas wysychania powłoki na podłożu betonowym, h, nie więcej niż – stopień 2	PN-C-81519:1979	B	24	3
Wygląd i barwa powłoki - na podłożu betonowym	PN-C-81753:2002 p. 3.5.3	B	według uzgodnień między zainteresowanymi stronami	wyrób wnika w podłoże betonowe

Status metody /*: A – badanie objęte zakresem akredytacji; B – badanie nie objęte zakresem akredytacji

Koniec sprawozdania

/Sprawozdanie opracowała, Podpis/
