



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7578/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**Zakład Wytwarzania Materiałów Izolacyjnych
HYDROSTOP
Paweł Grzegorzewicz
03-046 Warszawa, ul. Bruszevska 10**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwami:

**HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna,
HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca,
HYDROSTOP - Szpachlowy,
HYDROSTOP - Plast**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
26 lipca 2018 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Jan Bobrowicz

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 26 lipca 2013 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7578/2013 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7578/2008. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7578/2013 zawiera 14 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
3.1. HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna i HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca	4
3.2. HYDROSTOP – Szpachlowy	6
3.3. HYDROSTOP – Plast	7
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	7
4.1. Pakowanie	7
4.2. Przechowywanie	8
4.3. Transport	8
5. OCENA ZGODNOŚCI	9
5.1. Zasady ogólne	9
5.2. Wstępne badanie typu	9
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	10
5.4. Badania gotowych wyrobów	10
5.5. Częstotliwość badań	11
5.6. Metody badań	11
5.7. Pobieranie próbek do badań	12
5.8. Ocena wyników badań	12
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI	13
INFORMACJE DODATKOWE	13

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobataj Technicznej ITB są wyroby o nazwach handlowych: HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna, HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkwiazca, HYDROSTOP - Szpachlowy i HYDROSTOP - Plast, produkowane przez Zakład Wytwarzania Materiaow Izolacyjnych HYDROSTOP, Paweł Grzegorzewicz, 03-046 Warszawa, ul. Bruszevska 10.

Wyroby Hydrostop - Zaprawa Wodoszczelna, HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkwiazca i HYDROSTOP - Szpachlowy wytwarzane są w postaci suchych mieszanek zawierających cement portlandzki, piasek i dodatki modyfikujące. Przed zastosowaniem suche mieszanek zostają zmieszane z wodą zarobową, dodaną w proporcji:

- 1) 3,0 + 3,7 l wody : 25 kg mieszanki – w przypadku wyrobu HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna,
- 2) 3,4 + 4,0 l wody : 25 kg mieszanki – w przypadku wyrobu HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkwiazca,
- 3) 4,0 + 5,5 l wody : 25 kg mieszanki – w przypadku wyrobu HYDROSTOP - Szpachlowy.

HYDROSTOP - Plast jest szarym proszkiem przeznaczonym do otrzymywania wyrobu HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna w wytworni i na budowie, przez zmieszanie go z cementem portlandzkim CEM I 32,5, piaskiem budowlanym i wod, w proporcji wag.: cement : piasek : HYDROSTOP – Plast : woda jak 25 : 75 : 1,25 : 11.

Wymagane wasciwoci techniczno – użytkowe wyrobów objętych Aprobat Techniczną ITB podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Wyrób HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna jest przeznaczony do wykonywania wypraw wodoszczelnych na podłożu betonowym i z cegły ceramicznej. Może być stosowany wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz obiektów budowlanych.

Wyrób HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkwiazca jest przeznaczony do wykonywania wewnętrznych wypraw wodoszczelnych na małych powierzchniach betonowych w miejscach, w ktorych występuje sączenie się wody bez ciśnienia.

HYDROSTOP - Szpachlowy jest przeznaczony do wykonywania wypraw wodochronno - wyrównujących na podłożu betonowym, wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz obiektów budowlanych.

HYDROSTOP - Plast przeznaczony jest do przygotowywania wyrobu HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna w wytwórni i na budowie, wg p.1.

Warunki przygotowania wyrobów: HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna, HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca, HYDROSTOP - Szpachlowy i HYDROSTOP - Plast do aplikacji oraz warunki wykonywania prac z ich zastosowaniem powinna określać instrukcja opracowana przez Producenta, uwzględniająca właściwości techniczne wyrobów oraz wymagania podane w niniejszej Aprobacie. Instrukcja ta powinna być udostępniana stosującym te wyroby.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna i HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca

3.1.1. Właściwości techniczno - użytkowe. Właściwości techniczno - użytkowe wyrobów HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna i HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w tablicy 1.

Tablica 1

Wymagane właściwości techniczno - użytkowe wyrobów:
HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna
i HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna	HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca	
1	2	3	4	5
Sucha mieszanka				
1	Wygląd zewnętrzny	Jednorodna mieszanka barwy szarej, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		p. 5.6.1
2	Gęstość nasypowa w stanie luźnym, kg/m ³	1600 ± 10%	1550 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
Zaprawa po zarobieniu wodą				
3	Konsystencja świeżej zaprawy po wymieszaniu suchej mieszanki z wodą, dodaną zgodnie z p. 1, cm	10 + 11	9 + 10	PN-B-04500:1985

Cd. tablicy 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna	HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca	
1	2	3	4	5
4	Czas zachowania właściwości roboczych – czas, po którym wartość rozptywu zaprawy różni się o 30 mm od początkowej wartości, określonej po 10 minutach od wymieszania składników, minuty	20 + 30	≤ 10	PN-EN 1015-9:2001
Zaprawa po stwardnieniu				
5	Nasiąkliwość wodą, %	≤ 12	≤ 12	PN-B-04500:1985
6	Skurcz liniowy po 28 dniach, %	≤ 0,1	≤ 0,1	PN-B-04500:1985
7	Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach, MPa	≥ 30	≥ 20	PN-EN 1015-11:2001
8	Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach, MPa	≥ 3,5	≥ 2,0	PN-EN 1015-11:2001
9	Przyczepność do podłoża, MPa: • betonowego • cegły ceramicznej	≥ 1,5 ≥ 1,0	≥ 0,8 -	PN-EN 1542:2000, stosując krążki o średnicy 20 mm
10	Wodoszczelność – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa	co najmniej 0,5	co najmniej 0,5	p. 5.6.2
11	Mrozoodporność oceniona po 50 cyklach zamrażania i rozmrażania: • zmianą wyglądu • wodoszczelnością – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa • przyczepnością do podłoża betonowego, MPa	brak uszkodzeń co najmniej 0,5 ≥ 1,5	-	p. 5.6.3
12	Opór dyfuzyjny względem pary wodnej – grubość warstwy powietrza, której opór dyfuzyjny jest równoważny średniemu oporowi dyfuzyjnemu tynku w stosunku do pary wodnej, S _d , m	≤ 2	-	PN-EN ISO 7783-2:2001

3.1.2. Trwałość - przydatność do stosowania. Okres przydatności do stosowania powinien być podany na opakowaniu. Producent gwarantuje, że HYDROSTOP-Zaprawa Wodoszczelna i HYDROSTOP-Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca w tym okresie zachowują swoje właściwości techniczno – użytkowe, zgodne z wymaganiami podanymi w p. 3.1.1.

3.2. HYDROSTOP - Szpachlowy

3.2.1. Właściwości techniczno - użytkowe. Właściwości techniczno - użytkowe wyrobu HYDROSTOP - Szpachlowy powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w tablicy 2.

Tablica 2

Wymagane właściwości techniczno - użytkowe wyrobu
HYDROSTOP - Szpachlowy

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
Sucha mieszanka			
1	Wygląd zewnętrzny	Jednorodna mieszanka barwy szarej, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	p. 5.6.1
2	Gęstość nasypowa (w stanie luźnym), kg/m ³	1450 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
Zaprawa po zarobieniu wodą			
3	Konsystencja świeżej zaprawy po wymieszaniu suchej mieszanki z wodą, dodaną zgodnie z p. 1, cm	9 ÷ 9,5	PN-B-04500:1985
4	Czas zachowania właściwości roboczych – czas, po którym wartość rozplywu zaprawy różni się o 30 mm od początkowej wartości, określonej po 10 minutach od wymieszania składników, minuty	≤ 125	PN-EN 1015-9:2001
Zaprawa po stwardnieniu			
5	Nasiąkliwość wodą, %	≤ 13	PN-B-04500:1985
6	Skurcz liniowy po 28 dniach twardnienia, %	≤ 0,1	PN-B-04500:1985
7	Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach, MPa	≥ 15	PN-EN 1015-11:2001
8	Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach, MPa	≥ 2,0	PN-EN 1015-11:2001
9	Przyczepność do podłoża betonowego, MPa:	≥ 1,5	PN-EN 1542:2000 stosując krążki o średnicy 20 mm
10	Wodoszczelność – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa	co najmniej 0,5	p. 5.6.2
11	Mrozoodporność oceniona po 50 cyklach zamrażania i rozmrażania: <ul style="list-style-type: none"> • zmianą wyglądu • wodoszczelnością – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa • przyczepnością do podłoża betonowego, MPa 	brak uszkodzeń co najmniej 0,5 ≥ 1,5	p. 5.6.3
12	Opór dyfuzyjny względem pary wodnej – grubość warstwy powietrza, której opór dyfuzyjny jest równoważny średniemu oporowi dyfuzyjnemu tynku w stosunku do pary wodnej, S _d , m	≤ 0,6	PN-EN ISO 7783-2:2001

3.2.2. Trwałość - przydatność do stosowania. Okres przydatności do stosowania powinien być podany na opakowaniu. Producent gwarantuje, że HYDROSTOP - Szpachlowy w tym okresie zachowuje swoje właściwości techniczno – użytkowe, zgodne z wymaganiami podanymi w p. 3.2.1.

3.3. HYDROSTOP - Plast

3.3.1. Właściwości techniczno - użytkowe. Właściwości techniczno - użytkowe wyrobu HYDROSTOP - Plast powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w tablicy 3.

Tablica 3

Wymagane właściwości techniczno - użytkowe wyrobu HYDROSTOP - Plast

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	Jednorodny proszek barwy ciemnoszarej, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	p. 5.6.1
2	Gęstość nasypowa w stanie luźnym, kg/m ³	420 ± 5%	PN-EN 1097-3:2000
3	Pozostałość na sicie 0,63 mm, %	≤ 2	PN-EN 933-1:2012
4	Wodoszczelność wyprawy wykonanej z zaprawy: cement : piasek : HYDROSTOP - Plast : woda jak 25 : 75 : 1,25 : 11 (wag.) – brak przecieku przy ciśnieniu, MPa	0,5	p. 5.6.2

3.3.2. Trwałość - przydatność do stosowania. Okres przydatności do stosowania powinien być podany na opakowaniu. Producent gwarantuje, że w tym okresie wyrób HYDROSTOP - Plast zachowuje swoje właściwości techniczno – użytkowe, zgodne z wymaganiami podanymi w p. 3.3.1.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

Suche mieszanki wyrobów HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna, HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca i HYDROSTOP - Szpachlowy oraz HYDROSTOP - Plast powinny być pakowane w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości techniczno - użytkowych i zabezpieczający je przed zniszczeniem. Do każdego opakowania powinna być dołączona informacja zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu według niniejszej Aprobata Technicznej ITB,
- nazwę i adres Producenta,

- masę netto,
- termin przydatności do użycia,
- przeznaczenie i zakres stosowania,
- nr Aprobaty Technicznej ITB: AT-15-7578/2013,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

4.2. Przechowywanie

Suche mieszanki wyrobów HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna, HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca i HYDROSTOP - Szpachlowy oraz HYDROSTOP - Plast powinny być przechowywane w sposób zabezpieczający je przed zmianą właściwości technicznych i zniszczeniem, zalecany przez Producenta.

4.3. Transport

Opakowania z suchymi mieszankami wyrobów HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna, HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca i HYDROSTOP - Szpachlowy oraz HYDROSTOP - Plast powinny być przewożone w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem lub zniszczeniem, a wyroby przed zmianą właściwości technicznych, zalecany przez Producenta.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami), wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7578/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami), oceny zgodności wyrobów HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna, HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybko-wiążąca, HYDROSTOP - Szpachlowy i HYDROSTOP - Plast z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7578/2013 dokonuje producent, stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7578/2013 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez Producenta lub na jego zlecenie,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno - użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- w przypadku wyrobów HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna i HYDROSTOP - Szpachlowy:
 - a) nasiąkliwość wodą,
 - b) skurcz liniowy,
 - c) wytrzymałość na zginanie i ściskanie po 28 dniach twardnienia,
 - d) przyczepność do podłoża betonowego i z cegły ceramicznej,
 - e) wodoszczelność,
 - f) mrozoodporność,
 - g) opór dyfuzyjny względem pary wodnej,

- w przypadku wyrobu HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca:
 - a) nasiąkliwość wodą,
 - b) skurcz liniowy,
 - c) wytrzymałość na zginanie i ściskanie po 28 dniach twardnienia,
 - d) przyczepność do podłoża betonowego,
 - e) wodoszczelność.

Badania, które w postępowaniu aprobowym były podstawą do ustalenia właściwości techniczno - użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta, zgodnie z ustalonym planem badań oraz wg zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobatą Techniczną ITB AT-15-7578/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowego wyrobu.

5.4.1. Program badań

Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- w przypadku wyrobów HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna, HYDROSTOP - Zaprawa Wodoszczelna Szybkowiążąca i HYDROSTOP - Szpachlowy:
 - a) gęstości nasypowej,
 - b) konsystencji,
 - c) czasu zachowania właściwości roboczych,

